

ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«ПОЛТАВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ НАУКОВО - ТЕХНІЧНИЙ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Кременчуцька філія ДП «Полтавастандартметрологія»

СВІДОЦТВО
ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ СТАНУ СИСТЕМИ ВИМІРЮВАНЬ

№ 021-19 КФ



Видане 29 травня 2019 р.

Чинне до 28 травня 2022 р.

Це свідоцтво засвідчує, що за результатами оцінювання
електротехнічна лабораторія – енергетична служба
департаменту обслуговування газорозподільчих мереж та споруд
ПРИВАТНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «КРЕМЕНЧУКГАЗ»

Україна, 39601, Полтавська обл.,
м. Кременчук, провулок Героїв Бресту, 46,
тел. (0536) 78 04 04 11 54

є технічно компетентною та стан її системи вимірювань відповідає
вимогам ДСТУ ISO 10012:2005 Системи керування вимірюванням.
Вимоги до процесів вимірювання та вимірювального обладнання

Сфера процесів вимірювань лабораторії наведена в додатку до цього свідоцтва і є його невід'ємною частиною.

Директор Кременчуцької філії
ДП «Полтавастандартметрологія»

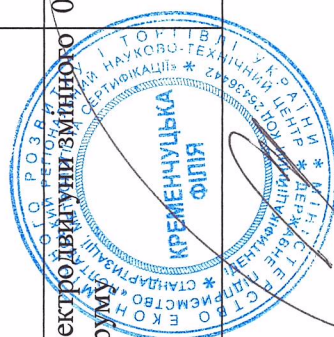


Р.А. Каменєв

СФЕРА ПРОЦЕСІВ ВИМІРЮВАНЬ

електротехнічної лабораторії – енергетичної служби департаменту обслуговування газорозподільчих мереж та споруд
 ПРИВАТНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА «КРЕМЕНЧУКГАЗ»,
 на які поширюється свідоцтво про відповідність стану системи вимірювань

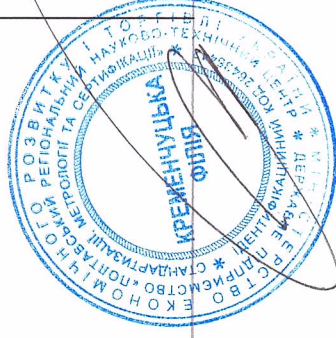
Назва процесу вимірювань	Назва об'єктів вимірювань	Діапазон процесу вимірювань	Похибка процесу вимірювань
1 Опір заземлювального пристрою: - електроустановок (крім ПЛЛ); - ПЛЛ напругою до 1кВ Перевірка наявності та стану кіл між заземлювачами й елементами, що заземлюються, з'єднань природних заземлювачів з заземлювальним пристроєм та з'єднань між головною заземлювальною шиною (ГЗШ) і провідниками системи зрівнювання потенціалів Перевірка значення повного опору петлі «фаза-нуль» в установках на напругу до 1кВ із глухозаземленою нейтраллю Перевірка спрацювання пристроїв захисту, які реагують на надструми та виконують функцію захисного автоматичного вимикання живлення в електроустановках з типом заземлення системи TN-C, TN-S і IT	2 Заземлювальні пристрої	3 0,1 - 1000 Ом	4 $\delta = \pm [5+(N/Rx-1)] \%$
Перевірка працездатності розчіплювачів (теплових, електромагнітних, напівпровідникових тощо) автоматичних вимикачів	Електроустановки, апарати, вторинні кола та електропроводка на напругу до 1кВ	$U_X=(180-250) В$ $Z_{L-P}, Z_{L-N}=(0,1-6,99) Ом$ $Z_{L-P}, Z_{L-N}=(7,0-20,0) Ом$ $I_K=(10-1999) А$	$\Delta = \pm(2 \% U_X + 2 ОМР) В$ $\Delta = \pm(6 \% Z_X + 6 ОМР) Ом$ $\Delta = \pm(4 \% Z_X + 4 ОМР) Ом$ Похибка вимірювань I_K визначається похибкою вимірювань Z_{L-P}, Z_{L-N}
Вимірювання значення опору ізоляції: - силові та освітлювальні електропроводки	Кабельні лінії	5-150 А	$\gamma = \pm 2,5 \%$
Опір ізоляції: - кабелі напругою до 1000 В	Електропроводки змінного струму	0,5 – 1000 МОм	$\gamma = \pm 2,5 \%$
Умови увімкнення електродвигунів без сушіння: - опір ізоляції електродвигунів будь якої потужності, на напругу до 1 кВ	Кабельні лінії	0,5 – 1000 МОм	$\gamma = \pm 2,5 \%$
Вимірювання значення опору ізоляції обмоток статора	Електропроводки змінного струму	0,5 – 1000 МОм	$\gamma = \pm 2,5 \%$



Директор Кременчуцької філії
 ДП «Полтавастандартметрологія»

Р.А. Каменєв

1	2	3	4
<p>Зовнішній огляд до випробування: -маркування -цілісність, деформація</p> <p>Статичні випробування</p> <p>Зовнішній огляд після випробування: - щаблі та місця врізування їх у тязиви; - місця з'єднання, зварювання ланок</p> <p>Зовнішній огляд до випробування: -маркування; -цілісність, деформація, тріщини</p> <p>Статичні випробування</p> <p>Зовнішній огляд після випробування: - щаблі та місця врізування їх у тязиви; - місця з'єднання ланок; - гаки та замикальні пристрої</p> <p>Зовнішній огляд до випробування: -маркування; - стан і закріплення серповидної частини до підніжки, інших вузлів деталей (в тому числі стан зварних швів); -стан різьбових з'єднань, змінних пластин (при наявності останніх); -цілісність прошивки ременів та надійність прошивки пряжок; -стан шипів (повинні бути цілі, затягнуті до упора, заточені відповідно до вимог виробника); -наявність контргайок та шпінтів (якщо вони передбачені конструкцією виробу); -наявність стопорних гайок, які мають бути надійно затягнені і зашлінтовані стопорними кільцями (якщо вони передбачені конструкцією виробу); -стан закріплення ременів; -відсутність тріщин або яких-небудь механічних пошкоджень зварних швів</p>	<p>Драбини приставні металеві довжиною до 4,0 м</p> <p>Стрем'янки металеві висотою до 2,0 м</p> <p>Монтерські кігті та лази</p>	<p>МВ не регламентує</p> <p>0,5 – 5,0 кН</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>0,5 – 5,0 кН</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>МВ не регламентує</p>	<p>МВ не регламентує</p> <p>$\gamma = \pm 2,0 \%$</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>$\gamma = \pm 2,0 \%$</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>МВ не регламентує</p> <p>МВ не регламентує</p>



Директор Кременчуцької філії
 ДП "Полтавастандартметрологія"

Р.А. Каменів

1	2	3	4
<p>Статичні випробування -металева частина кігтів (лазів); -кріпильні ремені кігтів (лазів)</p> <p>Зовнішній огляд після випробування: -металеві деталі кігтів (лазів); -зварні шви; -ремені та пряжки кігтів (лазів); -шпи</p>	<p>Монтерські кігті та лази</p>	<p>0,5 – 5,0 кН</p> <p>МВ не регламентує</p>	<p>$\gamma = \pm 2,0 \%$</p> <p>МВ не регламентує</p>
<p>Зовнішній огляд до випробування: -маркування; -навантажувальні елементи поясів; -металеві деталі: наявність руйнування, деформації; --наявність зтирання</p>	<p>Пояси запобіжні безлямкові</p>	<p>МВ не регламентує</p>	<p>МВ не регламентує</p>
<p>-працездатність та функціонування карабіну</p>		<p>0-150 мм</p>	<p>$\Delta = \pm 0,04$ мм</p>
<p>Статичні випробування поясів та приладь: -запобіжні пояси; -приладдя (стропи, регулятори довжини до поясів)</p>		<p>МВ не регламентує</p>	<p>МВ не регламентує</p>
<p>Зовнішній огляд під час випробування: -перепускні пряжки регульованих стропів</p>		<p>0,5 – 5,0 кН</p>	<p>$\gamma = \pm 2,0 \%$</p>
<p>Зовнішній огляд після випробування: -металеві деталі, окремі пряжки, заплетення канатів, оплітки канатів</p>		<p>МВ не регламентує</p>	<p>МВ не регламентує</p>



Директор Кременчуцької філії
 ДП «Полтавастандартметрологія»

Р.А. Каменєв